

PIEZAS MAQUINADAS PARA EQUIPO DE PERFORACIÓN

NO.	Descripción	Unidad de medida
1	Cama de la rotaria completa con patas y pernos, fabricada en PTR de acero al carbón, calibre 10, código rojo, patas de tubo diámetro nominal de 1.5", cédula 40 sin costura, con guías maquinadas y pernos de acero inoxidable 304.	pieza
2	Tensor tipo "U" para el mástil fabricado en PTR de acero al carbón, calibre 9, código rojo, con tubo diámetro nominal de 1.5", cédula 40 sin costura, guía maquinada y perno de acero inoxidable 304.	pieza
3	Mástil de la rotaria fabricado en PTR de acero al carbón, calibre 9 (.149") de espesor en pared, código rojo, acorazado con alma interna de 1.80 metros de longitud, con botones de soldadura cada 40 centímetros, simétricos en las 4 caras, completo con todos sus componentes maquinados y accesorios, a excepción de las partes de sistema hidráulico. Calibre del resorte de 1/8 de sección, 10 espiras y diámetro interior de 5/8".	pieza
4	Estructura base de control de mando fabricada en PTR de acero al carbón, calibre 14, código rojo (sin costura).	pieza
5	"T" de inyección fabricada con tubo negro cédula 40.	pieza
6	Swivel de rotación tipo canterra / camaleón, fabricada su funda de acero al carbón 15-18, el cuerpo de acero 41-40T con baño de cromo duro tipo industrial de .003", acabado espejo, 2 separadores de acero 41-40T, baleros SKF (germany) y kelly pin (punta del kelly) de acero 41-40 con dureza de 30 – 32 R.C. Completo con todos sus accesorios.	pieza
7	Flanch para swivel tipo canterra fabricado en acero 4140T, dureza 30-32 R.C.	pieza
8	Candado para swivel tipo canterra fabricado en acero 41-40, con dureza de 30-32 R.C.	pieza
9	Separador para swivel tipo canterra/camaleón, en material de acero 86-20 con 38/40 R.C. de dureza	pieza
10	Guía (placa) para swivel tipo canterra/camaleon, fabricación en placa de acero A-36.	pieza
11	Puntas para swivel (kelly pin), de acero 41-40 con 30-32 R.C. de dureza, rosca cónica 2 I.F. modificada por canterra	pieza
12	Cuerpo de swivel tipo canterra/camaleón, de acero 98-40, con superficie de cromo duro tipo industrial de .003"	pieza
13	Funda (camisa) para swivel tipo canterra/camaleón, de acero al carbón 15-18, con 30-32 R.C. de dureza.	pieza
14	Soporte de nylamid para manguera de swivel fabricado con nylamid 901 de alta tenacidad, incluidos tornillos de acero inoxidable de 5/16 X 2 1/2" de largo.	pieza
15	Estructura base de bomba hidráulica fabricada en PTR de acero al carbón, calibre 14, código rojo.	pieza

16	Tolva para ventilador de bomba hidráulica de la rotaria fabricada en lámina galvanizada calibre 14.	pieza
17	Adaptador del abanico fabricado en aluminio 6061-t6.	pieza
18	Polea de 3 canales con adaptador de un canal y balero número W6305-2RS (incluido) fabricada de lingote de hierro gris número 30.	pieza
19	Tanque de aluminio para aceite hidráulico fabricado en lámina de aluminio aleación 1100 TH14 semiduro, calibre 10, en dimensiones 16.0" longitud x 10.0" de alto x 8.0 ancho, orificios roscados para conexiones y base para filtro de retorno.	pieza
20	Cartucho cubierta de filtro de retorno fabricado en lámina de acero al carbón, calibre 14.	pieza
21	Estructura (cuadro) base para motor de la rotaria fabricada en PTR de acero al carbón, calibre 14, código rojo.	pieza
22	Polea de 3 más 1 canales para motor de la rotaria fabricada de lingote de hierro gris número 30, completa con buje.	pieza
16	Ratonera para mástil fabricada en acero al carbón.	pieza
17	Cuñas para quebrar tubería fabricada de placa tipo 1030.	pieza
18	Contrapeso para caja de agua fabricada de acero inoxidable 304.	pieza
19	Conjunto de laines para ajuste (empaquetadura) fabricadas en acero inoxidable 310, 2 piezas de .010", 1 pieza de .020" y 1 pieza de .030", diámetro exterior de 1.500" y diámetro interior de 1.025"	pieza
20	Tapa trasera para caja de agua fabricada en aluminio 356-T6.	pieza
21	Impulsores de 3 aspas para caja de agua fabricada en fundición de hierro gris 30, con espesor de 7/8".	pieza
22	Graseras tipo tornillo para bocina fabricadas en acero 1045.	pieza
23	Arandela plana de ¼" de material acero D2	pieza
24	Bocina para caja de agua, fabricada en fundición de hierro gris número 30.	pieza
25	Caja de agua para bomba de lodos, de fundición de aluminio 356-T6, disco de fricción de acero 8620 con 35-38 R.C.	pieza
26	Conjunto completo de empaquetadura gs100, características originales de Gorman-Rupp.	pieza
27	Buje GS-1000 de empaquetadura, de bronce sae 62	pieza
28	Impulsor de 4 aspas, de 7/8" de espesor, fundición de hierro gris número 30	pieza
29	Buje (alineador del sello) para bocina de bomba de lodos, de bronce número 70-30, pulido acabado espejo en su interior.	pieza

30	Cuñas de 1/4" para motor hidráulico con dureza de 30-32 R.C.	pieza
31	Cuñas de 5/16" para motor hidráulico con dureza de 30-32 R.C.	pieza
32	Mástil o torre (solo torre, sin componentes) fabricado en PTR de acero al carbón, calibre 9 (.149") de espesor en pared, código rojo, acorazado con alma interna de 1.80 metros de longitud, con botones de soldadura cada 40 centímetros, simétricos en las 4 caras.	pieza
33	Tensor de la cadena paso 80 fabricado en acero 41-40T, con tornillo de 1/2". rosca NC, dureza 30-32 R.C.	pieza
34	Cuadro para deslizador fabricado en acero al carbón 1030.	pieza
35	Placa deslizadora de nylamid fabricada de nylamid 901 de alta tenacidad.	pieza
36	Pichancha fabricada en lámina de acero al carbón calibre 14.	pieza
37	Pasador de 3/4" fabricado en acero inoxidable 304.	pieza
38	Pasador de 3/8" fabricado en acero inoxidable 304.	pieza
39	Catarina inferior (14 dientes) fabricada en acero 8620 con dureza de 285/302 Brinell, (30/32 R.C.).	pieza
40	Polea con disco respaldo de banda del compresor fabricada de lingote de hierro gris número 30.	pieza
41	Estructura cama base del compresor fabricada en PTR de acero al carbón, calibre 10, código rojo, completa con todos sus componentes, patas de tubo cedula 40 sin costura y pernos (pasador) de acero inoxidable 304.	pieza
42	Poleas para compresor camaleón, de 6 canales, para banda triple número 3V-600, tipo "V" fabricada de lingote de hierro gris número 30, con cuñero de 12mm x 85 mm, en una cara (superficie) caja de 50mm x 1mm, y rondana de acero inoxidable espesor de 6mm" y 45.9mm diámetro exterior para retención.	pieza
43	Abanico para enfriamiento del motor lateral izquierdo de compresor camaleón, (leece neville) abanico de aletas, con diámetro interior de 1/2", diámetro exterior de 7" y cuñero de 3/16" de espesor.	pieza
44	Block de salida del compresor fabricado en aluminio 6061-T6.	pieza
45	Adaptador para montaje de inlet valve fabricado en aluminio 6061-T6, con dimensiones similares al modelo N.C.A.	pieza
46	Ensamble base purificador admisión de aire, aluminio fabricado en aluminio 6061-T6 la base y el cuerpo de lámina de aluminio aleación 1100 TH14 semiduro, calibre 10, con dimensiones similares al modelo N.C.A.	pieza
47	Estructura base del compresor tipo camaleón (unidad de tornillo lubricado) fabricada en PTR de acero al carbón, calibre 14, código rojo, modificada con dimensiones del nuevo modelo.	pieza
48	Tolva para el ventilador del compresor fabricada en lámina de acero al carbón, calibre 14.	pieza

49	Flecha del ventilador del compresor fabricada en acero 4140, con dureza de 30-32 R.C.	pieza
50	Polea con buje, para el ventilador del compresor fabricada de lingote de hierro gris número 30.	pieza
51	Brazo del tensador de banda para el ensamble del compresor camaleón, fabricado en acero al carbón	pieza
52	Polea loca para base del compresor fabricada en acero 1045	pieza
53	Espaciador de tornillo fabricado en acero 4140	pieza
54	Perno de 1/16" diámetro x 3/4" de longitud fabricado en acero 9840	pieza
55	Soporte base de abanico del compresor tipo camaleón, en acero 1045.	pieza
56	Polea de 2 canales, con buje, para motores de compresor fabricada de lingote de hierro gris número 30.	pieza
57	Polea motriz para banda del abanico del compresor fabricada de lingote de hierro gris número 30	pieza
58	Cuña tensora de nylamid fabricada de nylamid 901 de alta tenacidad	pieza
59	Soporte base del switch de encendido, fabricado de lámina de acero al carbón, calibre 10	pieza
60	Swivel de rotación tipo specialty/maneral, fabricado en aluminio número 356-T6, con baleros skf-germany con 32° de inclinación inferior en el (cuello de ganso) codo de salida	pieza
61	Tanque para combustible del compresor fabricado de lámina de acero al carbón, calibre 10	pieza
62	Tapa superior del separador fabricada en aluminio 6061-T6, con espesor de 1.000" y diámetro exterior de 9.000" modificada al modelo de NCA	pieza
63	Tapa inferior del separador fabricada en aluminio 6061-T6, con espesor de 1.000" y 9.000" diámetro exterior, con un escalón de 1/2" x 8.000" para insertarse al tubo y soldarse, modificada al modelo de NCA	pieza
64	Aro de refuerzo soldado a tubo separador de aluminio fabricado en aluminio 6061-T6, espesor de 2.250" con diámetro exterior de 9.0625" e interior de 6.875" con un escalón de 1/2" x 8.000", en el extremo (superficie) de 9.0" una caja de 7.910" x .090" de profundidad, con 8 barrenos de 3/8" R.E. x 1.250" de profundidad en un círculo de 8.365"	pieza
65	Estructura base del motor lateral izquierdo del compresor fabricada de PTR de acero al carbón, calibre 14, código rojo	pieza
66	Adaptador PTO para polea del abanico del compresor fabricado en acero 1045, con longitud de 3.0"	pieza
67	Estructura base del motor lateral derecho del compresor fabricada de PTR de acero al carbón, calibre 14, código rojo	pieza

68	Estructura base del tercer motor (superior) del compresor fabricada de PTR de acero al carbón, calibre 14, código rojo.	pieza
69	Tubos de 1.5 metros de 2.0" diámetro nominal, sin costura, coples hembra y macho de acero 4140 con dureza de 30-32 R.C., rosca cónica 2IF modificada por canterra. Deberá tener un sellado totalmente hermético debiendo fabricarse en maquina de herramienta C.N.C. (Control número computarizado).	pieza
70	Catarina superior, 14 dientes (paso 80), de acero 86-20 con dureza de 285/302 brinell (30/32 R.C.), completa con cojinete de acero 4140 y buje de fricción de bronce sae 62	pieza
71	Tubo de perforación tipo specialty/maneral, de 1.5 metros. de longitud del inicio del piñon (macho) al final de la caja (hembra) ambos coples de acero 41-40 con 30-32 R.C. de dureza, roscas tipo liston	pieza